

Документ: **ГОСТ 18288-87**  
Название: **Производство лесопильное. Термины и определения**  
Название на английском: **Manufacture of sawn timber. Terms and definitions**  
Область применения:

**Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)**

01.0 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ. ТЕРМИНОЛОГИЯ.

40.7 СТАНДАРТИЗАЦИЯ. ДОКУМЕНТАЦИЯ / [Словари](#)

9 - / [Технология переработки древесины \(Словари\)](#)

79.0 ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ /

20 - [Процессы обработки древесины](#) /

**Классификатор Государственных Стандартов (КГС)**

К00 Лесоматериалы. Изделия из древесины. Целлюлоза.

- Бумага, картон -> [Общие правила и нормы по лесной и целлюлозно-бумажной промышленности](#)-> [Термины и обозначения](#)

**ГОСТ 18288—87**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

# **ПРОИЗВОДСТВО ЛЕСОПИЛЬНОЕ**

## **ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2005

УДК 001.4:006.354

Группа К00

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ПРОИЗВОДСТВО ЛЕСОПИЛЬНОЕ****Термины и определения**Manufacture of sawn timber.  
Terms and definitions**ГОСТ**  
**18288—87**МКС 01.040.79  
79.020  
ОКСТУ 5301Дата введения **01.01.89**

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий в области лесопильного производства.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы, входящих в сферу действия стандартизации или использующих результаты этой деятельности.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 17461, ГОСТ 17462, ГОСТ 23246, ГОСТ 17743, ГОСТ 23431.

1. Стандартизованные термины с определениями приведены в табл. 1.

Таблица 1

Термин	Определение
<b>1. Лесопильное производство</b> D. Schnittholzerzeugung E. Manufacture of sawn timber F. Industrie de sciage	Отрасль лесной промышленности по производству пиломатериала из круглых лесоматериалов
<b>ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	
<b>2. Пилопродукция</b> D. Schnittware E. Sawn wood F. Bois débité; débit	Продукция из древесины, полученная в результате продольного деления бревен и продольного и поперечного деления полученных частей
<b>3. Пилопродукция хвойных пород</b> D. Nadelschnittware E. Sawn soft wood F. Débit résineu	—
<b>4. Пилопродукция лиственных пород</b> D. Laubschnittware E. Sawn hard wood F. Débit feuillu	—
<b>5. Пиломатериалы</b> D. Schnittholz E. Sawn timber F. Débits; sciages	Пилопродукция установленных размеров и качества, имеющая, как минимум, две плоско-параллельные пласти
<b>6. Пиломатериал радиальной распиловки</b> D. Radialschnittholz E. Radial sawn timber F. Bois sur maille	Пиломатериал, полученный ориентированной распиловкой круглых лесоматериалов или брусков с преимущественным направлением пропилов, близким к радиусам годичных слоев древесины

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1987

© Стандартинформ, 2005

## С. 2 ГОСТ 18288—87

Продолжение табл. 1

Термин	Определение
<p>7. <b>Пиломатериал тангентальной распиловки</b> D. Tangentialschnittholz E. Flat-grain sawn timber F. Bois sur dosse</p>	<p>Пиломатериал, полученный ориентированной распиловкой круглых лесоматериалов с преимущественным направлением пропилов по касательной к годичным слоям древесины</p>
<p>8. <b>Конструкционные пиломатериалы</b> D. Konstruktions schnittholz E. Structural sawn timber F. Sciages de construction</p>	<p>Пиломатериалы с гарантированными показателями прочности для изготовления деталей несущих конструкций</p>
<p>9. <b>Пиломатериалы машинной сортировки</b> D. Schnittholz von maschineller Sortierung E. Machine graded sawn timber F. Bois débité de triage mécanique</p>	<p>Конструкционные пиломатериалы, рассортированные с помощью механического устройства, действие которого основано на зависимости между модулем упругости и пределом прочности при изгибе, растяжении, сжатии</p>
<p>10. <b>Пиломатериалы визуальной сортировки</b> D. Schnittholz von visueller Sortierung E. Visually graded sawn timber F. Bois débité de triage visuel</p>	<p>Пиломатериалы, рассортированные путем внешнего осмотра, основанного на учете размеров, количества, характера и местоположения пороков</p>
<p>11. <b>Обрезной пиломатериал (заготовка)</b> D. Besäumtes Brett E. Edged timber F. Bois débité aligné</p>	<p>Пиломатериал (заготовка) с кромками, опиленными перпендикулярно пластям и с обзолом не более допустимого по соответствующей нормативно-технической документации.</p>
<p>12. <b>Односторонне-обрезной пиломатериал (заготовка)</b> D. Einseitenbesäumtes Brett E. One-side edged timber F. Bois dévers</p>	<p>Пиломатериал (заготовка) с одной кромкой, опиленной перпендикулярно пластям, и с обзолом на этой кромке не более допустимого в обрезном пиломатериале</p>
<p>13. <b>Необрезной пиломатериал (заготовка)</b></p>	<p>Пиломатериал (заготовка) с неопиленными или частично опиленными кромками, с обзолом более допустимого в обрезном пиломатериале</p>
<p>14. <b>Строганный пиломатериал (заготовка)</b> D. Hobelware E. Planed sawn timber F. Bois raboté</p>	<p>Пиломатериал (заготовка), у которого обработаны строганием хотя бы одна плсть или обе кромки</p>
<p>15. <b>Калиброванный пиломатериал (заготовка)</b> D. Kaliberschnittholz E. Graded sawn timber F. Bois calibré</p>	<p>Пиломатериал (заготовка), высушенный и обработанный до заданного размера</p>
<p>16. <b>Брус</b> D. Prisma E. Cant F. Poutre</p>	<p>Пиломатериал толщиной и шириной 100 мм и более</p>
<p>17. <b>Двухкантный брус</b> D. Zweikantholz (Model) E. Two-edge cant F. Bois aligné à deux faces</p>	<p>Брус с двумя противоположными обработанными поверхностями</p>
<p>18. <b>Трехкантный брус</b> D. Dreikantholz E. Three-edge cant F. Bois aligné à trois faces</p>	<p>Брус, имеющий три продольные обработанные поверхности</p>
<p>19. <b>Четырехкантный брус</b> D. Vierkantholz E. Square F. Bois aligné parallèle</p>	<p>Брус, имеющий четыре продольные обработанные поверхности</p>

## ГОСТ 18288—87 С. 3

Продолжение табл. 1

Термин	Определение
20. <b>Брусок</b> D. Kantel E. Bar F. Liteau	Пиломатериал толщиной до 100 мм и шириной не более двойной толщины
21. <b>Доска</b> D. Brett E. Board F. Planche	Пиломатериал толщиной до 100 мм и шириной более двойной толщины
22. <b>Сердцевинная доска (брус)</b> D. Kernbrett E. Heart board F. Planche de moelle	Доска (брус), выпиленная из центральной части бревна или бруса и включающая сердцевину
23. <b>Центральная доска (брус)</b> D. Mittelbrett E. Centre board F. Planche centrale	Каждая из двух смежных досок (брусьев), выпиленных из центральной части бревна или бруса и расположенных симметрично оси бревна
24. <b>Боковая доска</b> D. Seitenbrett E. Side board F. Planche extérieure	Доска, выпиленная из боковой части бревна
25. <b>Заготовка из древесины</b> D. Werkstück aus Holz E. Wood blank F. Ebauche	Пилопродукция с размерами и качеством, соответствующими изготавливаемым из нее деталям и изделиям с припусками на обработку и усушку
26. <b>Шпала</b> D. Schwelle E. Sleeper F. Bois sous rails	Пилопродукция установленной формы и размеров, применяемая в качестве опор для рельсов железнодорожных путей
27. <b>Обрезная шпала</b> D. Besäumte Schwelle E. Full squared sleeper F. Bois sous rails aligné	Шпала в виде четырехкантного бруса
28. <b>Необрезная шпала</b> D. Unbesäumte Schwelle E. Two-side sleeper F. Bois sous rails déaligné	Шпала в виде двухкантного бруса
29. <b>Обапол</b> D. Schwarte E. Mining slab F. Dosseau	Пилопродукция, имеющая внутреннюю пропиленную, а наружную непропиленную или частично пропиленную пласт, применяемая для крепления горных выработок
30. <b>Горбыльный обапол</b> D. Grubenschwarte E. Mining slab F. Dosseau en grume	Обапол, у которого наружная пласт не пропилена или пропилена не более чем на половину длины
31. <b>Дощатый обапол</b> D. Grubenschmittholz E. Board mining slab F. Dosseau en planche	Обапол, у которого наружная пласт пропилена более чем на половину длины
32. <b>Горбыль</b> D. Schalholz E. Slab F. Dosse	Боковая часть бревна, имеющая одну пропиленную, а другую непропиленную или частично пропиленную поверхность, с нормируемой толщиной и шириной тонкого конца
33. <b>Дощатый горбыль</b> D. Schalbrett E. Board slab F. Contredosse	Горбыль, у которого наружная поверхность частично пропилена

## С. 4 ГОСТ 18288—87

Продолжение табл. 1

Термин	Определение
34. <b>Пласть пиломатериала</b> D. Schnittholzfläche E. Sawn timber face F. Face du bois scié	Любая из двух противоположных более широких продольных поверхностей пиломатериала, а также любая продольная поверхность пиломатериала с квадратным сечением
35. <b>Внутренняя пласть пиломатериала</b> Ндп. <i>Оборотная пласть пиломатериала</i> D. Innenfläche von Schnittholz E. Sawn timber internal face F. Face intérieure du bois scié	Пласть пиломатериала, менее отдаленная от сердцевины
36. <b>Наружная пласть пиломатериала</b> Ндп. <i>Лицевая пласть пиломатериала</i> D. Aussenfläche von Schnittholz E. Sawn timber external face F. Face extérieure du bois scié	Пласть пиломатериала, более отдаленная от сердцевины бревна, а также обе пласти сердцевиновой доски
37. <b>Лучшая пласть пиломатериала</b> D. Beste Schnittholzfläche E. Better face of sawn timber F. Parement	Пласть пиломатериала с наименьшим количеством сортоопределяющих пороков древесины и наименьшими их размерами или с лучшим качеством обработки
38. <b>Худшая пласть пиломатериала</b> D. Schlimmste Schnittholzfläche E. Worse face of sawn timber F. Contreparement	Пласть пиломатериала с наибольшим количеством сортоопределяющих пороков древесины и наибольшими их размерами или с худшим качеством обработки
39. <b>Кромка пиломатериала</b> D. Schnittholzkante E. Sawn timber edge F. Rive du bois scié	Любая из двух противоположных более узких продольных опиленных поверхностей обрезаемого пиломатериала, а также любая из обзолных продольных поверхностей необрезного пиломатериала
40. <b>Торец пиломатериала</b> D. Schnittholzhirnseite E. Sawn timber end F. Bout du bois scié	Концевое поперечное сечение пиломатериала
41. <b>Ребро пиломатериала</b> D. Schnittholzrippe E. Sawn timber arris F. Arête du bois scié	Линия пересечения двух смежных поверхностей пиломатериалов
42. <b>Толщина пиломатериала</b> Ндп. <i>Высота бруса</i> D. Schnittholzstärke E. Sawn timber thickness F. Epaisseur du bois scié	Размер пиломатериала, определяемый расстоянием между пластиами в установленном для измерения месте в направлении, перпендикулярном пластиам
43. <b>Ширина пиломатериала</b> D. Schnittholzbreite E. Sawn timber width F. Largeur du bois scié	Размер пиломатериала, определяемый расстоянием между его кромками в установленном для измерения месте в направлении, перпендикулярном его продольной оси
44. <b>Длина пиломатериала</b> D. Schnittholzlänge E. Sawn timber length F. Longueur du bois scié	Размер пиломатериала, определяемый кратчайшим расстоянием между его торцами, опиленными условно перпендикулярно продольной оси пиломатериала
45. <b>Номинальный размер пиломатериала</b> D. Nennmass von Schnittholz E. Sawn timber nominal size F. Dimension nominale	Размер пиломатериала, установленный нормативно-технической документацией при заданной влажности
46. <b>Фактический размер пиломатериала</b> D. Istmass von Schnittholz E. Sawn timber actual size F. Dimension réelle	Размер пиломатериала при его измерении

## ГОСТ 18288—87 С. 5

Продолжение табл. 1

Термин	Определение
47. <b>Распиловочный размер пиломатериала</b> D. Einschnittmass von Schnittholz E. Sawn timber sawing size F. Dimension du bois scié	Размер пиломатериала с припуском на усушку до номинального размера
<b>ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	
48. <b>Лесопильный поток</b>	Поточная линия, обеспечивающая совокупность технологических, транспортных и контрольных операций для получения пилопродукции
49. <b>Рамный лесопильный поток</b>	Лесопильный поток, в котором первая операция раскроя бревна выполняется на лесопильной раме
50. <b>Круглопильный лесопильный поток</b>	Лесопильный поток, в котором первая операция раскроя бревна выполняется на круглопильном станке
51. <b>Ленточнопильный лесопильный поток</b>	Лесопильный поток, в котором первая операция раскроя бревна выполняется на ленточнопильном станке
52. <b>Фрезерно-пильный лесопильный поток</b> Идп. <i>Агрегатный поток</i>	Лесопильный поток, в котором первая операция раскроя бревна выполняется на фрезерно-пильном станке
53. <b>Фрезерно-брусующий поток</b>	Лесопильный поток, в котором первая операция раскроя бревна выполняется на фрезерно-брусующем станке
54. <b>Хранение круглых лесоматериалов</b>	—
55. <b>Влажное хранение круглых лесоматериалов</b>	Хранение круглых лесоматериалов, основанное на поддержании в древесине влажности выше точки насыщения клеточных стенок в течение всего срока хранения
56. <b>Водное хранение круглых лесоматериалов</b>	Влажное хранение круглых лесоматериалов, при котором они погружены в воду
57. <b>Дождевание круглых лесоматериалов</b>	Влажное хранение круглых лесоматериалов, при котором они периодически увлажняются водой, разбрызгиваемой при помощи специальных установок
58. <b>Сухое хранение круглых лесоматериалов</b>	Хранение круглых лесоматериалов, основанное на доведении древесины до воздушно-сухого состояния и поддержании у нее этого состояния в течение всего срока хранения
59. <b>Постав</b>	Схема раскроя бревна на пиломатериалы заданных размеров ширины и толщины
60. <b>Ширина постава</b>	Расстояние между крайними линиями пропилов
61. <b>Ширина полупостава</b>	Расстояние от оси постава до крайней линии пропила
62. <b>Охват диаметра бревна поставом</b>	Ширина постава в долях диаметра верхнего торца бревна
63. <b>Симметричный постав</b>	Постав, в котором линии пропилов попарно симметричны относительно оси бревна
64. <b>Несимметричный постав</b>	Постав, в котором линии пропилов несимметричны относительно оси бревна
65. <b>План раскроя бревен</b>	Совокупность поставов для выполнения спецификации пиломатериалов на установленный интервал времени
66. <b>Выход пиломатериалов</b>	Количество пиломатериалов, полученных из одного кубического метра сырья
67. <b>Посортный выход пиломатериалов</b>	Выход пиломатериалов по каждому сорту
68. <b>Пропил</b>	Пространство, образующееся при распиловке за счет измельчения и удаления части древесины

## С. 6 ГОСТ 18288—87

Продолжение табл. 1

Термин	Определение
69. Оцилиндровка бревна	Обработка с целью придания бревну цилиндрической формы
70. Окантовка бревна	Снятие части древесины сбеговой зоны бревен с одной, двух или четырех сторон
71. Распиловка бревна	Продольное деление бревна на пилопродукцию
72. Развальный способ распиловки бревна	Способ распиловки бревна на пилопродукцию, при которой пропилены параллельны между собой
73. Брусово-развальный способ распиловки бревна	Способ распиловки бревна с первоначальным получением боковых досок и двухкантного бруса, который затем распиливается в продольном направлении перпендикулярно его пластям
74. Сегментный способ распиловки бревна	Способ распиловки бревна на части, имеющие в поперечном сечении вид сегментов
75. Секторный способ распиловки бревна	Способ распиловки бревна на части, каждая из которых имеет в поперечном сечении вид сектора
76. Круговой способ распиловки бревна	Способ распиловки бревна с последовательным отпиливанием по одной доске, причем после каждого или нескольких резов распиливаемое бревно поворачивают вокруг продольной оси
77. Ориентированная распиловка бревна	Распиловка бревна в строго определенном направлении относительно годичных слоев древесины или сбega бревна или оси бревна
78. Распиловка бревна параллельно образующей	Распиловка бревна параллельно плоскости, касательной к боковой поверхности бревна
79. Контрольная распиловка бревна	Распиловка партии бревен по установленной методике для сравнения фактических показателей с нормативными
80. Обрезка пиломатериала	Удаление обзола у необрезного пиломатериала
81. Раскрой пиломатериала	Деление пиломатериала по ширине, толщине и длине
82. Раскрой пиломатериала по ширине	Раскрой пиломатериала параллельно его кромке или продольной оси
83. Раскрой пиломатериала по толщине	Раскрой пиломатериала параллельно его пластям
84. Торцовка пиломатериала	Удаление пороков древесины (обработки) и обзольных участков с конлов пиломатериала, а также придание ему заданной длины
85. Предварительная торцовка пиломатериала	Торцовка пиломатериала для удаления пороков древесины и обработки
86. Окончательная торцовка пиломатериала	Торцовка с получением пиломатериала стандартной длины и качества
87. Сортировка пиломатериалов	Разделение пиломатериалов на группы по показателям качества и размерам
88. Пакетирование	По ГОСТ 21391
89. Базоформирование	Обработка с целью создания на боковой поверхности бревна одной или нескольких базовых плоскостей

2. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов — синонимов стандартизованного термина не допускается. Недопустимые к применению термины—синонимы приведены в табл. 1 в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

2.1. Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

## ГОСТ 18288—87 С. 7

2.2. В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приведено и в графе «Определение» поставлен прочерк.

2.3. В табл. 1 в качестве справочных приведены иноязычные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E), французском (F) языках.

3. Алфавитные указатели содержащихся в стандарте терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентов приведены в табл. 2—5.

4. Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

Таблица 2

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Термин	Номер термина	Термин	Номер термина
<b>Базоформирование</b>	89	Пиломатериал тангентальной распиловки	7
<b>Брус</b>	16	Пилопродукция	2
<b>Брус двухкантный</b>	17	Пилопродукция лиственных пород	4
<b>Брус сердцевинный</b>	22	Пилопродукция хвойных пород	3
<b>Брус трехкантный</b>	18	План раскроя бревен	65
<b>Брут центральный</b>	23	Пласть пиломатериала	34
<b>Брус четырехкантный</b>	19	Пласть пиломатериала внутренняя	35
<b>Брусок</b>	20	<i>Пласть пиломатериала лицевая</i>	36
<i>Высота бруса</i>	42	<b>Пласть пиломатериала лучшая</b>	37
<b>Выход пиломатериалов</b>	66	<b>Пласть пиломатериала наружная</b>	36
<b>Выход пиломатериалов по сортный</b>	67	<i>Пласть пиломатериала оборотная</i>	35
<b>Горбыль</b>	32	<b>Пласть пиломатериала худшая</b>	38
<b>Горбыль дощатый</b>	33	<b>Постав</b>	59
<b>Длина пиломатериала</b>	44	<b>Постав несимметричный</b>	64
<b>Дождевание круглых лесоматериалов</b>	57	<b>Постав симметричный</b>	63
<b>Доска</b>	21	<i>Поток агрегатный</i>	52
<b>Доска боковая</b>	24	<b>Поток лесопильный</b>	48
<b>Доска сердцевинная</b>	22	<b>Поток лесопильный круглопильный</b>	50
<b>Доска центральная</b>	23	<b>Поток лесопильный ленточнопильный</b>	51
<b>Заготовка из древесины</b>	25	<b>Поток лесопильный рамный</b>	49
<b>Заготовка калиброванная</b>	15	<b>Поток лесопильный фрезерно-пильный</b>	53
<b>Заготовка необрезная</b>	13	<b>Поток фрезерно-брусующий</b>	52
<b>Заготовка обрезная</b>	11	<b>Производство лесопильное</b>	1
<b>Заготовка односторонне-обрезная</b>	12	<b>Пропил</b>	68
<b>Заготовка строганая</b>	14	<b>Размер пиломатериала номинальный</b>	45
<b>Кромка пиломатериала</b>	39	<b>Размер пиломатериала распиловочный</b>	47
<b>Обапол</b>	29	<b>Размер пиломатериала фактический</b>	46
<b>Обапол горбыльный</b>	33	<b>Раскрой пиломатериала</b>	81
<b>Обапол дощатый</b>	31	<b>Раскрой пиломатериала по толщине</b>	83
<b>Обрезка пиломатериала</b>	80	<b>Раскрой пиломатериала по ширине</b>	82
<b>Окантовка бревна</b>	70	<b>Распиловка бревна</b>	71
<b>Охват диаметра бревна поставом</b>	62	<b>Распиловка бревна параллельно образующей</b>	78
<b>Оцилиндровка бревна</b>	69	<b>Распиловка бревна контрольная</b>	79
<b>Пакетирование</b>	88	<b>Распиловка бревна ориентированная</b>	77
<b>Пиломатериалы</b>	5	<b>Ребро пиломатериала</b>	39
<b>Пиломатериалы визуальной сортировки</b>	10	<b>Сортировка пиломатериалов</b>	87
<b>Пиломатериал калиброванный</b>	15	<b>Способ распиловки бревна брусоразвальный</b>	73
<b>Пиломатериалы конструкционные</b>	8	<b>Способ распиловки бревна круговой</b>	76
<b>Пиломатериалы машинной сортировки</b>	9	<b>Способ распиловки бревна развальный</b>	72
<b>Пиломатериал необрезной</b>	13	<b>Способ распиловки бревна сегментный</b>	74
<b>Пиломатериал обрезной</b>	11	<b>Способ распиловки бревна секторный</b>	75
<b>Пиломатериал односторонне-обрезной</b>	12	<b>Толщина пиломатериала</b>	42
<b>Пиломатериал радиальной распиловки</b>	6	<b>Торец пиломатериала</b>	40
<b>Пиломатериал строганый</b>	14	<b>Торцовка пиломатериала</b>	84

## С. 8 ГОСТ 18288—87

Продолжение табл. 2

Термин	Номер термина	Термин	Номер термина
Торцовка пиломатериала предварительная	85	Ширина пиломатериала	43
Торцовка пиломатериала окончательная	86	Ширина полупостава	61
Хранение круглых лесоматериалов	54	Ширина постава	60
Хранение круглых лесоматериалов влажное	55	Шпала	26
Хранение круглых лесоматериалов водное	56	Шпала необрезная	28
Хранение круглых лесоматериалов сухое	58	Шпала обрезная	27

Таблица 3

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Термин	Номер термина	Термин	Номер термина
Aussenfläche von Schnittholz	36	Schalbrett	33
Besäumtes Brett	11	Schalholz	32
Besäumte Schwelle	27	Schlimmste Schnittholzfläche	38
Beste Schnittholzfläche	37	Schnittholz	5
Brett	21	Schnittholzbreite	43
Dreikantholz	18	Schnittholzerzeugung	1
Einschnittmass von Schnittholz	47	Schnittholzfläche	34
Einseitenbesäumtes Brett	12	Schnittholzhirnseite	40
Grubenschnittholz	31	Schnittholzkante	39
Grubenschwarte	30	Schnittholzlänge	44
Hobelware	14	Schnittholzrippe	41
Innenfläche von Schnittholz	35	Schnittholztärke	42
Istmass von Schnittholz	46	Schnittholz von maschineller Sortierung	9
Kaliberschnittholz	15	Schnittholz von visueller Sortierung	10
Kantel	20	Schnittware	2
Kernbrett	22	Schwarte	29
Konstruktionsschnittholz	8	Schwelle	26
Laubschnittware	4	Seitenbrett	24
Mittelbrett	23	Tangentialschnittholz	7
Nadelschnittware	3	Unbesäumte Schwelle	28
Nennmass von Schnittholz	45	Vierkantholz	19
Prisma	16	Werkstück aus Holz	25
Radialschnittholz	6	Zweikantholz	17

## ГОСТ 18288—87 С. 9

Таблица 4

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Термин	Номер термина	Термин	Номер термина
Bar	20	Sawn timber arris	41
Better face of sawn timber	37	Sawn timber edge	39
Board	21	Sawn timber end	40
Board mining slab	31	Sawn timber external face	36
Board slab	33	Sawn timber face	34
Cant	16	Sawn timber internal face	35
Centre board	23	Sawn timber length	44
Edged timber	11	Sawn timber nominal size	45
Flat-grain sawn timber	7	Sawn timber sawing size	47
Full squared sleeper	27	Sawn timber thickness	42
Graded sawn timber	15	Sawn timber width	43
Heart board	22	Sawn wood	2
Machine graded sawn timber	9	Side board	24
Manufacture of sawn timber	1	Slab	32
Mining slab	30	Sleeper	26
Mining slab	29	Structural sawn timber	8
One-side edged timber	12	Square	19
Planed sawn timber	14	Three-edge cant	18
Radial sawn timber	6	Two-edge cant	17
Sawn hard wood	4	Two-side sleeper	28
Sawn soft wood	3	Visually graded sawn timber	10
Sawn timber	5	Wood blank	25
Sawn timber actual size	46	Worse face of sawn timber	38

Таблица 5

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ

Термин	Номер термина	Термин	Номер термина
Arête du bois scié	41	Dimension nominale	45
Bois aligné à deux faces	17	Dimension réelle	46
Bois aligné à trois faces	18	Dosse	32
Bois aligné parallèle	19	Dosseau	29
Bois calibré	15	Dosseau en grume	30
Bois débité	2	Dosseau en planche	31
Bois débité aligné	11	Ebauche	25
Bois débité de triage mécanique	9	Epaisseur du bois scié	42
Bois débité de triage visuel	10	Face du bois scié	34
Bois dévers	12	Face extérieure du bois scié	36
Bois raboté	14	Face intérieure du bois scié	35
Bois sous rails	26	Industrie de sciage	1
Bois sous rails aligné	27	Largeur du bois scié	43
Bois sous rails déligné	28	Liteau	20
Bois sur dosse	7	Longueur du bois scié	44
Bois sur maille	6	Parement	37
Bout du bois scié	40	Planche	21
Contredosse	33	Planche centrale	23
Contreparement	38	Planche de moëlle	22
Débit	2	Planche extérieure	24
Débit feuillu	4	Poutre	16
Débit résineux	3	Rive du bois scié	39
Débites	5	Sciages	5
Dimension du bois scié	47	Sciages de construction	8

**С. 10 ГОСТ 18288—87****ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2779
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1261—78
4. ВЗАМЕН ГОСТ 18288—77 и ГОСТ 17747—72
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 17461—84	Вводная часть
ГОСТ 17462—84	То же
ГОСТ 17743—86	°
ГОСТ 21391—84	1, 2, 2.3
ГОСТ 23246—78	Вводная часть
ГОСТ 23431—79	То же

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2005 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*  
 Технический редактор *И.С. Гришанова*  
 Корректор *Т.И. Копыленко*  
 Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяковой*

Подписано в печать 15.08.2005. Формат 60×84<sup>1</sup>/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40.  
 Уч.-изд. л. 1,20. Тираж 35 экз. Зак. 579. С 1638.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано в ИПК Издательство стандартов на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.